



**JABATAN KESELAMATAN DAN KESIHATAN PEKERJAAN
PERATURAN-PERATURAN KESELAMATAN DAN KESIHATAN PEKERJAAN
(PENGUNAAN DAN STANDARD PENDEDAHAN BAHAN KIMIA
BERBAHAYA KEPADA KESIHATAN) 2000
(BAHAGIAN HIGIEN INDUSTRI & ERGONOMIK)**

GARISPANDUAN LAPORAN JURUTEKNIK HIGIEN 2

- 1.0 Muka Depan**
- i) Jenis Pemeriksaan Dan Pengujian
 - a) *Baseline* atau
 - b) *Periodic*
 - ii) Tempat Pemeriksaan/ Pengujian
 - Nama dan alamat penuh kilang
 - No. Pendaftaran JKKP bagi kilang tersebut
 - iii) Tarikh Kelengkapan Kawalan Kejuruteraan / LEV dipasang
 - Bagi yang sedia ada dan/atau tambahan
 - iv) Nama Jurutera Profesional (Jika Berkaitan)
- 2.0 Pengenalan**
- i) Tarikh Pemeriksaan & Pengujian
 - ii) Kawasan Pemeriksaan & Pengujian
 - iii) Nama Orang Yang Bertanggungjawab
 - iv) Nombor Kelulusan JKKP HIE 127/171-3/2(.....)
- 3.0 Objektif Khusus**
- 4.0 Keterangan Proses**
- 5.0 Kaedah**
- i) Senarai Peralatan yang digunakan
 - ii) Methodologi
 - a) *Hood*
 - Pengukuran *face velocity*
 - Pengukuran *capture velocity*
 - Pengukuran *capture distance*
 - b) *Duct*
 - Pengukuran *static pressure*

- Pengukuran *velocity pressure*

- c) *Air Cleaner*
 - Pengukuran *static pressure*

- d) *Motor/ Fan*
 - Pengukuran kelajuan kipas

- e) *Stack*
 - Pemeriksaan fizikal
(contoh : keadaan tidak normal / bocor, lokasi – jarak dan ketinggian)

6.0 Keputusan Pengukuran Velocity dan Flow Rate Dibandingkan Dengan ACGIH Guidelines (Bahagian Hood)

Ringkasan dalam bentuk jadual:

Hood			Point	Contaminant	Face Velocity V (fpm)		Face Flow Rate, Q (cfm)		Remarks	
Type	Size (in)	Face Area (sq.ft.)			Rec.* value	Tested	Rec.* value	Tested	Acc.*	Rej.*

* Rec – Recommended Acc – Accept Rej – Reject

Hood		Point	Jarak Point dari Hood (Capture Distance)	Contaminant	Capture Velocity V (fpm)		Remarks	
Type	Size (in)				Rec.* value	Tested	Acc.*	Rej.*

* Rec – Recommended Acc – Accept Rej – Reject

7.0 Keputusan Pengukuran Static Pressure, Velocity Pressure, Total Pressure, Transport Velocity dan Flow Rate (Bahagian Ducting)

Ringkasan dalam bentuk jadual:

Point	Duct size (in)	Duct area (sq.ft)	SP (in wg)	VP (in wg)	TP (in wg)	Velocity (fpm)		Flow Rate (cfm)		Remarks	
						Rec.* value	Tested	Rec.* value	Tested	Acc.*	Rej.*

* Rec – Recommended Acc – Accept Rej – Reject

- 8.0 Pengiraan**
- i) *Fan Static Pressure (FSP)*
 - ii) *Fan Total Pressure (FTP)*
 - iii) *Brake Horse Power (BHP)*

9.0 Perbandingan Antara *Design Value* Dan *Tested Value*

<i>Description</i>	<i>Speed (rpm)</i>	<i>FSP (in wg)</i>	<i>FTP (in wg)</i>	<i>BHP (hp)</i>	<i>Flow Rate (Q) (cfm)</i>
<i>Design</i>					
<i>Test</i>					

- 10.0 Perbincangan**
- i) Bincang Umum (Langkah Kawalan Sedia ada)
 - a) Cara Kejuruteraan
 - b) Cara Umum

- 11.0 Cadangan**
- i) Kaedah Pematuhan
 - a) Cara Kejuruteraan
 - b) Cara Umum
 - ii) Pematuhan Peraturan
 - iii) Cara-cara lain, jika ada

- 12.0 Kesimpulan**
- i) Pernyataan sama ada objektif tercapai/tidak

- 13.0 Lampiran**
- i) Salinan sijil Juruteknik Higien 2
 - ii) Borang A – Pengesahan Majikan Bahawa Laporan Telah Dibentangkan
 - iii) Carta Alir Proses
 - iv) Salinan sijil tentukur bagi peralatan (yang terkini)
 - v) Borang Data
 - ii) Pelan Skematik Kelengkapan Kawalan Kejuruteraan / LEV